

EXPOSICIONES Y MUESTRAS ARTÍSTICAS

EXPOSICIÓN: "BANDERAS HISTÓRICAS DE ESPAÑA"

Del 12 al 25 de junio.

Inauguración: Jueves 12 de junio. Hora: 20:00. Lugar: Iglesia del Carmen.
Colabora: Subdelegación de Defensa de Jaén.

EXPOSICIÓN DE ARTE: PINCEL EXPLORADOR II (Santiago Jaén Cañadas)

Inauguración: 20 de junio. Hora: 21:00. Lugar: Sala de Exposiciones "Pintor Ramírez".

EXPOSICIÓN DE ARTE CONTEMPORÁNEO IBEROAMERICANO - FUNDACIÓN "PIZZARRO" (Trujillo - Cáceres)

Julio - Septiembre 2025. Lugar: Iglesia del Carmen.
Colabora: Fundación Vanderlinde.

VISITAS TEMÁTICAS

RUTA TURÍSTICA LITERARIA JUAN ESLAVA GALÁN

Sábado 31 de mayo y domingo 1 de junio. Hora: 11:00.

Actividad gratuita hasta completar aforo. Inscripciones: Oficina de Turismo.

RUTA FIESTASANTOS: IV SIGLOS DE HISTORIA, DEVOCIÓN Y TRADICIÓN

Sábado 14 de junio. Hora 11:00.

Actividad gratuita hasta completar aforo. Inscripciones: Oficina de Turismo.

RUTA PERSONAJES ILUSTRES DE ARJONA

Fecha y hora a determinar.

Actividad gratuita hasta completar aforo. Inscripciones: Oficina de Turismo.

Oficina Municipal de Turismo

C/ Cervantes, 2

Horario de apertura:

Martes a domingo de 10:00 a 13:30 h.

Tlfn: 669 968 626 y www.visitarjona.com



CONCIERTOS, VISITAS TEMÁTICAS, TEATRALIZACIONES, EXPOSICIONES ARTÍSTICAS, ESPECTÁCULOS DE CIRCO Y MAGIA, EVENTOS LITERARIOS, TEATRO, AUDICIONES, DANZA, JORNADAS PATRIMONIALES, DEGUSTACIONES, VELADAS NAZARÍES Y PASCALLES TEATRALIZADOS



I CICLO DE CONCIERTOS DE BARRIO

AMBIENTES SONOROS. Recital Didáctico - Musical a cargo de **JUAN FRANCISCO ARÁNEGA RIVAS.** (Trombón de la BSMM de Madrid) con la colaboración de Gerardo Navas Ortiz.

Sábado 17 de mayo. 21:00 horas. Plaza de la Constitución.

CONCIERTOS DE BARRIO a cargo de la Banda de Música de la **ASOCIACIÓN MUSICAL "LIRA URGAVONENSE"**

Viernes 23 de mayo. Hora: 21:00. Lugar: Parque Calle Pinzón/Ayala.

Viernes 13 de junio. Hora: 21:00. Lugar: Ensanche calle Puerta de Jaén.

CONCIERTO DEL GRUPO ELECTRODUENDES (COVER & POP-ROCK)

Viernes 20 de junio Hora: 23:00. Lugar: Paseo General Muñoz Cobo.

CONCIERTO RUBÉN SIMEÓ & ASOCIACIÓN MUSICAL "LIRA URGAVONENSE"

Presentando su nueva gira: **CLOSE TO YOU**

Viernes 11 de julio. Hora: 21:30. Lugar: Plaza de Santa María.

PATRIMONIO y TURISMO

CONMEMORACIÓN DEL DÍA INTERNACIONAL DE LOS MUSEOS

17 y 18 de mayo.

Visitas Guiadas y Jornadas de Puertas abiertas en Monumentos y Museos.

Sábado de 10:30 a 13:30 horas y de 18:00 a 20:00 horas.

Domingo: de 10:30 a 13:30 horas.

LA NOCHE EN BLANCO

Visitas temáticas, apertura de monumentos, conciertos, teatralizaciones, degustaciones, sorteos, exhibiciones artísticas, etc.

Sábado 24 de Mayo. Hora: 20:30 a 23:30. Lugar: Conjunto histórico de Arjona.

DESFILE 1200 ANIVERSARIO CAPITALIDAD DE JAÉN

Arjona participará en el desfile representado a la cultura nazarí, Cuna del Rey Alhamar.

Sábado 7 de junio. 20:00 horas. Lugar: Conjunto Histórico de Jaén. Inicio: Carrera de Jesús.

XX EDICIÓN DE LAS VELADAS NAZARÍES

Pasacalles temáticos, mercado medieval, teatralizaciones, cenas temáticas, espectáculos de danza, exhibiciones circenses, visitas temáticas, dinamizaciones.

18, 19 y 20 de julio. Lugar: Entorno Plaza de Santa María.

PROGRAMACIÓN PÚBLICO INFANTIL Y JUVENIL

TEATRO MUSICAL: EL REY LEÓN

Taller de Teatro del AMPA del CEIP San Bonoso y San Maximiano.

Viernes 13 de junio. Hora: 21:00. C.C. "Cine Capitol".

Donativo: 3 € (Venta AMPA)

ESPECTÁCULO DE MAGIA & CLOWN

Sábado 14 de junio. Hora 21:30. Lugar: Paseo General Muñoz- Cobo.

AUDICIONES CLAUSURA ESCUELA DE MÚSICA "BONOSO BAENA"

Miércoles 25 y jueves 26 de junio. Hora: 20:00. Lugar: C.C. Cine Capitol.

RECITAL FIN DE CURSO ESCUELA DE BAILE "CARMEN ÁLVAREZ"

Domingo 29 de junio. Hora: 20:30. Lugar: Parque General Morales.

III ENCUENTRO DE BANDA DE MÚSICA JUVENILES

Banda Juvenil "Ildefonso Cañizares Garrido"- Arjona.

Banda Juvenil "Pedro Morales" - Lopera.

Miércoles 2 de julio. Hora 21:00. C.C. Cine Capitol.

EVENTOS LITERARIOS

FERIA DEL LIBRO

Presentaciones de libros, descuentos del 20%, talleres, firmas de libros.

Del 30 de mayo al domingo 1 de junio. Lugar: Sala de Exp. "Pintor Ramírez".

CULTURA Y DEPORTE

SPINNING EN EL CONJUNTO HISTÓRICO

Viernes 6 de junio. A partir de las 20:30 horas. Lugar: Conjunto Histórico.

Inscripciones: a partir del 27 de mayo en Gimnasio Municipal y Oficina de Turismo.

JUVENTUD Y FORMACIÓN

XIII CURSO DE PERFECCIONAMIENTO MUSICAL "CIUDAD DE ARJONA"

MASTER CLASS DE TROMPETA: a cargo del trompetista internacional **RUBÉN SIMEÓ.**

Viernes 11 y sábado 12 de julio. Información e inscripciones: A.M. "Lira Urgavonense".

Organiza: Asociación Musical "Lira Urgavonense" y Ayuntamiento de Arjona.

BECAS ARJOVEN 2025

Convocatoria de 20 becas de formación en ramas del trabajo social, cultura, ocio y tiempo libre, turismo, juventud, comunicación, diseño y deportes.

Bases a partir del 1 de junio. Inscripciones: 13 al 20 de junio.